



產品特色：

- 採用全數位高速 DSP 浮點運算器，高頻寬高應答。
- PC RS232 中文軟體參數設定，降低面板式參數設定操作困難，縮短驅動器應用學習的時間。
- 可由 IO 信號選擇三段電子齒輪，動態切換速度位置模式，適合傳統中心加工機速度手搖輪，動態之切換。
- 泛用型命令輸入，應用場合寬廣。

市場應用：

CNC 工具機、印刷機、彈簧機、搬運機械、封口機、全電式塑膠機、紡織機械、製袋機、自動化機械、一般產業機械。

型 式	YPV	040	055	075	100	150	200	300	450	600	750
最大馬達輸出功率	KW	0.4	0.55	0.75	1	1.5	2	3	4.5	6	7.5
電源電壓	三相AC 220V ± 15% 50/60HZ										
輸出額定電流	A	1.9	2.55	3.47	5.4	8.5	11	16	24	31	39
系統過載能力	150% / 1分鐘										
放電晶體	內藏										
保護功能	過電流、過電壓、電壓不足、過負載、過溫度、編碼器錯誤、過速度										
速度控制	控制方式	PWM 正弦波電流控制方式									
	控制比例	3000 : 1									
	速度命令	DC ±5V ; 10V / 額定轉速 ; 內部三段速度設定									
	速度變動率	負載變動 0~100% / 額定轉速 ± 0.1 %									
	速度加減速形式	S型加減速 直線型加減速									
位置控制	轉矩限制	DC 0~10V / 最大轉矩									
	位置命令	A/B CW/CCW PLS/DIR 脈衝指令									
	位置命令輸入頻寬	差動式 500K 電晶體式 200K									
	位置命令解析度	最小位移量 : 32768 P / rev (安裝8192P/R編碼器)									
	位置命令定位到達設定範圍	0~±10000 pulse									
	電子齒輪倍率	電子齒輪 A/B 倍 A=32767 B=32767 1/50 < A/B < 50									
轉矩限制	轉矩限制	DC 0V~10V / 最大轉矩									
	轉矩命令	DC 5V~10V / 3倍額定轉矩									
	速度限制	內部轉矩速度限制或由外部類比速度限制命令限制									
回授方式	1024P/R 2048P/R 2500P/R 5000P/R 8192P/R										
散熱方式	風扇										
環境	周圍溫度	使用溫度 0~40°C、儲存溫度 -20~65°C									
	周圍濕度	濕度90%不結露									
	標 高	海拔1000M以下									
	震 動	5m/s以下									

驅動器型式	尺 寸 (mm)						重 量
	Y P V	A	B	D	E	W	
040 055 075 100	30	23	212	195	90	168	1.9
150	30	23	212	195	106	168	2.5
200 300 450	30	23	256	239	106	168	3.2
600	30	38	256	238	139	173	3.6
750	30	38	328	323	130	210	6

